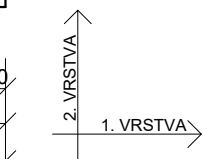


POLOŽKY VÝZTUŽE

- (1) Ø8, L = 2050 mm, 194 ks = $3 * (6500 \text{ mm} / 150 \text{ mm}) + (9500 \text{ mm} / 150 \text{ mm})$
- (2) Ø8, L = 1400 mm, 179 ks = $6500/200 + 9500/200 + 2 * (8700 / 200) + 2 * (1200 / 200)$
900
- (3) Ø6, L = 1600 mm, 129 ks = $3 * (6500 \text{ mm} / 300 \text{ mm}) + 2 * (9500 \text{ mm} / 300 \text{ mm})$
- (4) R.V. Ø6, L = 6800 mm, 29 ks = $8700 \text{ mm} / 300 \text{ mm}$
- (5) R.V. Ø6 L = 9400 mm, 20 ks = $5750 \text{ mm} / 300 \text{ mm}$
- (6) Ø6, L = 600 mm, 39 ks = $2 * (5750 \text{ mm} / 300 \text{ mm})$

SPECIFIKACE MATERIÁLŮ - UPRAVIT NA VAŠE HODNOTY!
 OCEL: B400B
 BETON: C30/37- XC4, XF1 - CL0,1 D_{max} 64mm, S1
 E = 25 GPa podle ČSN ISO 6784

SPECIFIKACE VRSTVENÍ VÝZTUŽE (1. VRSTVA JE BLÍŽ HORNÍMU POVRCHU DESKY)



VÝZTUŽ KÓTOVÁNA NA OSU
 KRYTÍ 30 mm

NÁZEV VÝKRESU: VÝKRES HORNÍ VÝZTUŽE DESKY (VARIANTA PRO ÚSPORU MATERIÁLU)	FORMÁT A4: 2
NÁZEV PŘEDMĚTU: 133NNKB	MĚŘÍTKO: 1:50
VYPRACOVAL: JAKUB HOLAN	DATUM: 03/2021
KONTROLOVAL:	Č. VÝKRESU: