

Kotvení výztuže

K výpočtu kotevní délky je třeba znát **mezní napětí v soudržnosti**, které závisí na kvalitě betonu, podmínkách soudržnosti a povrchu výztuže (hladká, žebírková). Norma EN neuvažuje pro vyztužování železobetonových prvků použití hladké výztuže. Pro žebírkovou výztuž se určuje návrhová hodnota mezního napětí v soudržnosti f_{bd} ze vztahu

$$f_{bd} = 2,25 \cdot h_1 \cdot h_2 \cdot f_{ctd} \quad (1)$$

kde: f_{ctd} je návrhová pevnost betonu v tahu, která by neměla přesahovat hodnotu pro C60/75, pokud se neověří, že průměrná hodnota pevnosti v soudržnosti přesahuje tuto mez

h_1 součinitel, zohledňující kvalitu podmínek soudržnosti a polohu prutu během betonáže

$h_1 = 1,0$ pro „dobré“ podmínky, $h_1 = 0,7$ pro ostatní případy (např. vodorovná výztuž více než 250mm nad dnem bednění)

h_2 součinitel zohledňující průměr prutu f :

$h_2 = 1,0$ pro $f \leq 32$ mm; $h_2 = (132 - f)/100$ pro $f > 32$ mm

Základní kotevní délka závisí na druhu výztužné oceli a vlastnostech prutů z hlediska soudržnosti. Základní kotevní délka $l_{b,rqd}$ je délka zabetonovaného přímého prutu nutná k zachycení síly $A_s \cdot \sigma_{sd}$ stanovaná za předpokladu, že napětí v soudržnosti je podél této kotevní délky konstantní a rovná se f_{bd} . Vypočte se podle vztahu

$$l_{b,rqd} = \frac{f}{4} \cdot \frac{\sigma_{sd}}{f_{bd}} \quad (2)$$

kde σ_{sd} je návrhové namáhání prutu v místě, odkud se měří kotvení,
 f_{bd} se stanoví ze vztahu (1)

Návrhová kotevní délka se stanoví ze základní kotevní délky s uvažováním ovlivňujících faktorů. Pro ohnuté pruty se návrhová kotevní délka měří podél střednice prutu. U svařovaných síť se zdvojenými vložkami se za průměr f do vztahu (2) dosazuje náhradní průřez $f_n = f\sqrt{2}$. Návrhová kotevní délka je dána vztahem

$$l_{bd} = a_1 \cdot a_2 \cdot a_3 \cdot a_4 \cdot a_5 \cdot l_{b,rqd} \geq l_{b,min}. \quad (3)$$

kde $l_{b,rqd}$ se určí podle vztahu (2),
 $l_{b,min}$ je minimální kotevní délka - pro kotvení v oblastech tahu $l_{b,min} > \max(0,3 \cdot l_{b,rqd}, 10f, 100\text{mm})$,
 a_1, a_2, a_3, a_4, a_5 jsou součinitele, jejichž hodnoty (v rozmezí 0,7 až 1,0) vyjadřují různé ovlivňující podmínky a musí zároveň platit, že součin $a_2 \cdot a_3 \cdot a_5 \geq 0,7$,

α_1 vyjadřuje vliv tvaru prutu za předpokladu odpovídající krycí vrstvy betonu (viz obrázek 8.1);

α_2 vyjadřuje vliv minimální betonové krycí vrstvy (viz obrázek 8.3);

α_3 vyjadřuje vliv ovinutí příčnou výztuží;

α_4 vyjadřuje vliv jednoho nebo více příčně přivařených prutů ($\phi > 0,6\phi$) v návrhové kotevní délce l_{bd}

α_5 vyjadřuje vliv tlaku kolmého na rovinu odštěpování betonu v návrhové kotevní délce.

!!! α_3 a α_4 mohou být $< 1,0$ pouze v případě, že je v konstrukci přítomna nějaká příčná výztuž. Pokud není, jsou tyto součinitele rovny 1,0.

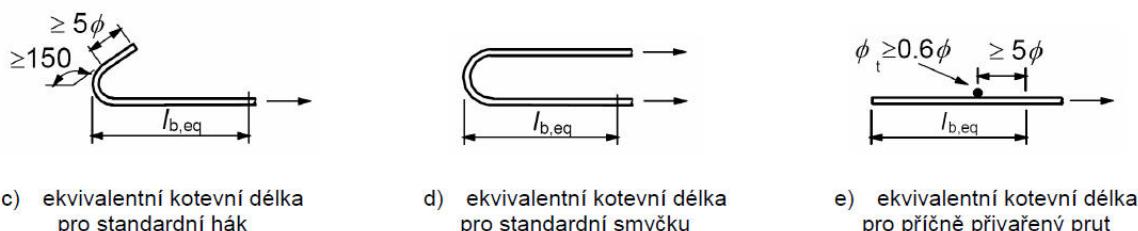
Tabulka 8.2 – Hodnoty součinitelů α_1 , α_2 , α_3 , α_4 a α_5

Ovlivňující činitel	Způsob kotvení	Prut betonářské výztuže	
		tažený	tlačený
Tvar prutů	přímý prut	$\alpha_1 = 1,0$	$\alpha_1 = 1,0$
	jiný než přímý prut (viz obrázek 8.1 (b), (c) a (d))	$\alpha_1 = 0,7$ pokud $c_d > 3\phi$ jinak $\alpha_1 = 1,0$ (viz obrázek 8.3 pro hodnoty c_d)	$\alpha_1 = 1,0$
Betonová krycí vrstva	přímý prut	$\alpha_2 = 1 - 0,15 (c_d - \phi)/\phi$ $\geq 0,7$ $\leq 1,0$	$\alpha_2 = 1,0$
	jiný než přímý prut (viz obrázek 8.1 (b), (c) a (d))	$\alpha_2 = 1 - 0,15 (c_d - 3\phi)/\phi$ $\geq 0,7$ $\leq 1,0$ (viz obrázek 8.3 pro hodnoty c_d)	$\alpha_2 = 1,0$
Ovinutí příčnou výztuží nepřivařenou k hlavní výztuži	všechny způsoby kotvení	$\alpha_3 = 1 - K\lambda$ $\geq 0,7$ $\leq 1,0$	$\alpha_3 = 1,0$
Ovinutí přivařenou příčnou výztuží*	všechny způsoby kotvení, poloha a rozměr podle obrázku 8.1 (e)	$\alpha_4 = 0,7$	$\alpha_4 = 0,7$
Účinek ovinutí příčným tlakem	všechny způsoby kotvení	$\alpha_5 = 1 - 0,04p$ $\geq 0,7$ $\leq 1,0$	–
kde			
λ	$= (\Sigma A_{st} - \Sigma A_{st,min}) / A_s;$		
ΣA_{st}	průřezová plocha příčné výztuže v oblasti návrhové kotevní délky l_{bd} ;		
$\Sigma A_{st,min}$	průřezová plocha minimální příčné výztuže; $= 0,25 A_s$ pro nosníky a 0 pro desky;		
A_s	plocha jednoho kotveného prutu s největším průměrem;		
K	hodnota podle obrázku 8.4;		
p	příčný tlak [MPa] za mezního stavu únosnosti v oblasti l_{bd} .		

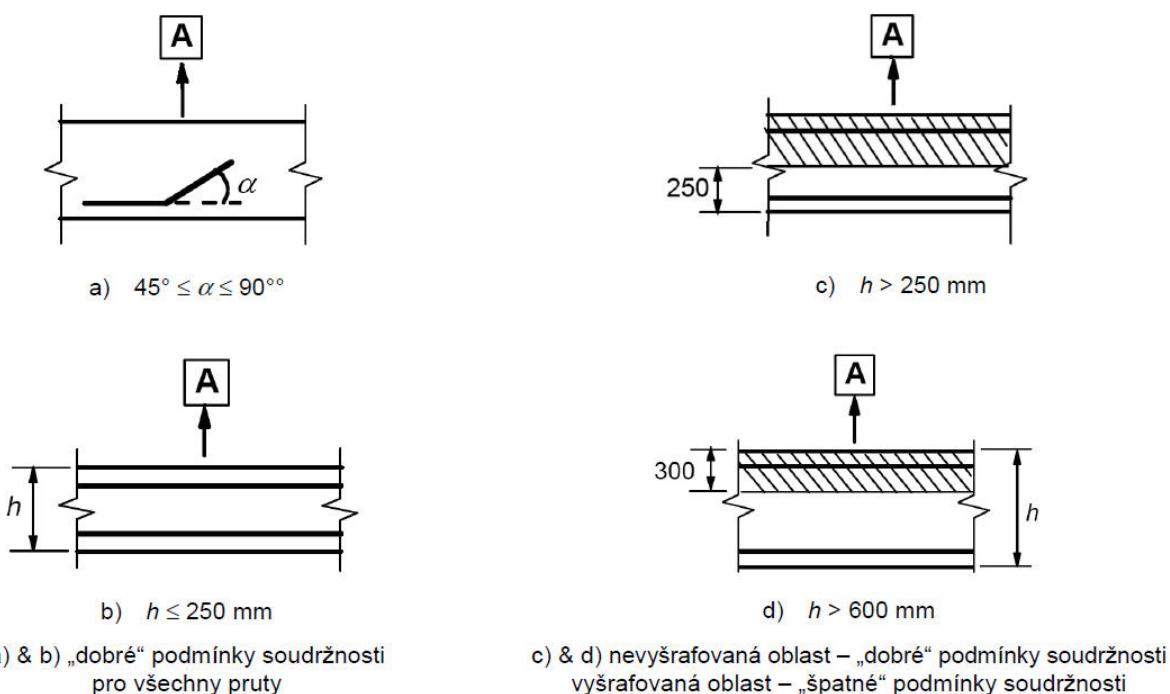
* Viz též 8.6: Při přímém uložení lze l_{bd} uvažovat hodnotou menší než $l_{b,min}$ za předpokladu, že v oblasti podpory se nachází aspoň jeden přivařený příčný prut. Tento prut má být nejméně 15 mm od líce podpory.



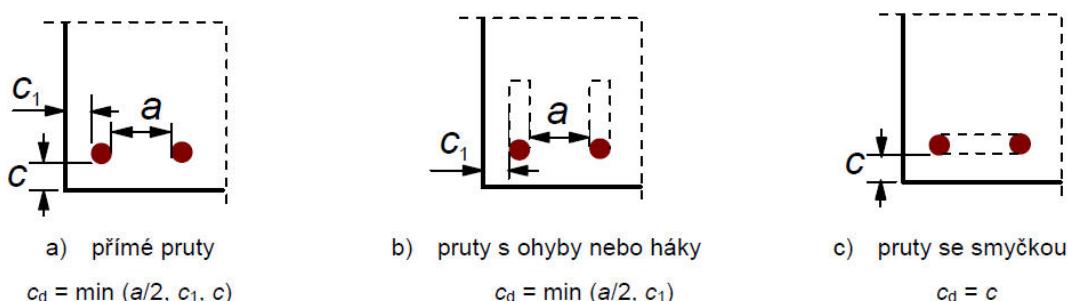
a) základní požadovaná tahová kotevní délka, $l_{b,rqd}$, měřená u všech tvarů ve střednici b) ekvivalentní kotevní délka pro standardní ohyb



Obrázek 8.1 – Způsoby kotvení jiné než přímou koncovou úpravou



Obrázek 8.2 – Popis podmínek soudržnosti – **A** – směr betonáže



Obrázek 8.3 – Hodnoty c_d pro nosníky a desky

Stykování výztuže přesahem

Provádí se přesahem přímých prutů nebo prutů s háky. Styky mají být vystřídány a nemají být navrhovány v oblastech max. namáhání, umístění v průřezu má být symetrické. Pokud jsou stykované pruty v jedné vrstvě a jsou splněna uvedená doporučení, je možno stykovat 100% tažených prutů, pro pruty ve více vrstvách má být podíl stykovaných prutů snížen na 50%.

Délka přesahu vychází z kotevní délky stykovaných prutů, je třeba přihlédnout k podílu stykované a celkové výztuže. Návrhová délka přesahu se vypočte ze vztahu:

$$l_0 = a_1 a_2 a_3 a_5 a_6 l_{b,rqd} \geq l_{0,min} \quad (4)$$

kde $l_{b,rqd}$ se vypočte podle vztahu (10.2)

$$l_{0,min} > \max(0,3a_6 l_{b,rqd}; 15f; 200\text{mm})$$

a_1, a_2, a_3, a_5 se určí obdobně jako při stanovení l_{bd} podle výše uvedených vztahů vztahů;

$a_6 = (r_1/25)^{0.5}$, s omezením $a_6 \leq 1,5$, kde r_1 procento výztuže stykované přesahem v oblasti $0,65l_0$ od osy přesahu (v obou směrech), hodnoty a_6 viz Tab.

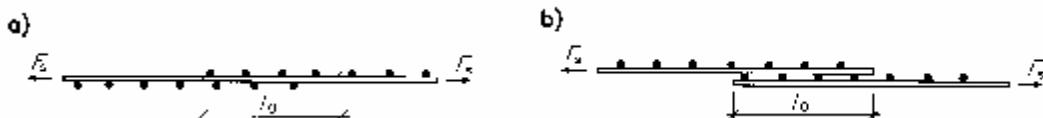
Tab. Hodnoty součinitele a_6 (mezilehlé hodnoty se stanoví interpolací)

Procento stykované výztuže	<25%	33%	50%	> 50%
a_6	1,0	1,15	1,4	1,5

Příčná výztuž v oblasti stykování přesahem je nutná k zachycení příčných tahových sil. Pokud průměr stykované výztuže $f < 20\text{mm}$ nebo je průřezu stykováno méně než 20% výztuže, je možné ponechat pouze běžnou příčnou výztuž bez dalšího ověření. Při stykování výztužních prutů $f \geq 20\text{mm}$ má být navržena příčná výztuž kolmá na stykované pruty.

Pro **přesahy sítí** platí obdobné zásady jako pro stykování prutů přesahem.

Norma EN uvádí pravidla pouze pro síť ze žebírkových drátů. Pro přesahy ve směru nosné výztuže je třeba rozlišovat provedení – způsob kladení stykovaných sítí.



Obr. Stykování sítí – přesahy ve směru nosné výztuže
a) stykování v jedné rovině b) stykování ve dvou rovinách

Při namáhání na únavu má být užito stykování v jedné rovině. Pro stykování v jedné rovině platí stejná pravidla jako pro stykování jednotlivých prutů přesahem. Při stanovení l_0 podle vztahu (4) se však uvažuje vždy $a_3 = 1,0$. Platí vztah pro a_6 a Tab. Při stykování ve dvou rovinách má být návrh proveden tak, aby napětí ve výztuži v mezním stavu únosnosti nebylo větší než 80% návrhové pevnosti. Pokud není splněno, má se při výpočtu momentu únosnosti stanovit účinná výška z polohy výztuže vzdálenější od taženého okraje a zvýšit o 25% plochu výztuže nutnou z hlediska omezení šířky trhlin. V jednom průřezu je možno stykovat:

100% výztuže, pokud $(A_s/s)_{prov} \leq 1200\text{mm}^2/\text{m}$, max. 60% výztuže, pokud $(A_s/s)_{prov} > 1200\text{mm}^2/\text{m}$, kde $(A_s/s)_{prov}$ je skutečná měrná plocha nosných výztužních prutů sítě.

Styky musí být vystřídány ve vzdálostech $\geq 1,3l_0$ (l_0 podle vztahu (4)). Přídavná příčná výztuž není nutná.

Pomocná a rozdělovací výztuž může být stykována 100% v jednom průřezu. Délka přesahu je pro dráty $f \leq 6$ minimálně 150mm a zároveň min. 1 rozteč, pro $6 < f \leq 8,5$, minimálně 250mm 2 rozteče, pro $8,5 < f \leq 12$ minimálně 350mm a 2 rozteče.